

LE CLOSED DOOR MACHINING : L'OPTIMISATION DES MOYENS INDUSTRIELS

USINAGE

USI-closed-door

OBJECTIF

À partir d'un programme d'usinage existant , être capable d'analyser un process d'usinage et de le rendre « Closed Door » en utilisant les capacités machine, les différentes données méthodes et des outillages spécifiques.

COMPÉTENCE VISÉES

Suite à la formation, le stagiaire sera capable de :

Analyser, modifier et optimiser un process d'usinage pour le rendre Closed DoorMachining
Avoir une vision globale d'une opération (gestion production / gestion outils / maintenance) afin de pouvoir identifier les éléments à mettre sous contrôle pour garantir la répétabilité de l'opération d'usinage

PROGRAMME DE FORMATION

Cette formation sera basée sur des relevés réels atelier , elle alternera partie théorique et pratique et sera complétée par des exemples de modifications de programmes réalisées dans différentes sociétés.

Après une présentation du contexte du Close Door Machining dans l'usine du futur 4.0, le stagiaire sera mis en situation à l'atelier afin d'analyser et transformer un programme standard d'usinage :

Réalisation d'un relevé terrain des interventions opérateur

Création d'un simogramme du process d'usinage

Recherche de solutions pour modifier le process et supprimer les interventions (outils coupants, palpées, outillages,...)

Création du déroulé de l'usinage de la pièce en Closed Door Machining

Présentation et essai d'un programme Closed Door Machining sur machine

Le stagiaire sera sensibilisé au monitoring et à la mise sous contrôle du process de fabrication

SCÉNARIO

Ce cursus propose aux participants d'analyser les problèmes rencontrés, les interventions réalisées lors de l'usinage d'une pièce et de définir les solutions associées pour transformer le process d'usinage en Closed Door Machining.

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de **Éric BRUNEAU** :
01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Programmeur – Agent de maîtrise Technicien d'atelier

PRÉREQUIS

Connaissance de la programmation

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et mise en pratique
avec les matériels suivants : Logiciels de
la plateforme collaborative

3DEXPERIENCE

TOP SOLID

Moyens de production DMG MORY :

Tour CTX Millturn—DMU 40

Banc de mesure et de contrôle des outils

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 8 personnes

DURÉE DE FORMATION

2 Jours

PRIX FORMATION

INTER 1200€ HT

INTRA à CFab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

2 à 4 semaines

MOYENS MOBILISÉS

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé