

DÉCOUVRIR LA ROBOTIQUE, COBOTIQUE ET AIV TECH DAY 1

LES ENJEUX DE L'INDUSTRIE DU FUTUR

TECH-ROB-COB

OBJECTIF

Découvrir concrètement la technologie Cobotique, Robotique et AIV et sensibiliser les entreprises à l'implémentation dans leur pratique de production industrielle. Analyser les usages, l'état de l'art et l'impact compétitif de la technologie : nouveaux marchés, innovation produit, gain de productivité, flexibilité, fiabilisation, amélioration de l'ergonomie et de la qualité de vie au travail.

COMPÉTENCE VISÉES

Réduction des coûts de fabrication, réduction des tâches à faible valeur ajoutée
Amélioration des performances et de la reproductibilité
Optimisation de l'espace de travail : partage de l'environnement de travail homme – machine
Amélioration de la sécurité et de l'ergonomie

PROGRAMME DE FORMATION

Rappel des enjeux de l'industrie du futur (transition technologique) et de l'accompagnement proposé possible.

Présentation de l'état de l'art de la technologie Cobotique, Robotique et AIV : Robot (classique et collaborative), Cobot, AIV.

Les domaines d'application : manutention / transitique, contrôle qualité/ dimensionnel, chaudronnerie/usinage, Fabrication additive.

Les besoins : Dépénibilisation, répétabilité/qualité, accessibilité/sécurité, flexibilité, optimisation de la place...

Témoignage d'un industriel ayant fait le choix d'intégrer un procédé de la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV dans son dispositif de production.

Présentation d'un cas d'usage par une Démonstration d'un procédé de la technologie Cobotique, Robotique et AGV/AIV sur le centre de formation. Points de vigilance (étude du besoin, démarche projet, rédaction du cahier des charges, analyse des risques, continuité des savoirs en robotique).

SCÉNARIO

DÉMONSTRATIONS

Mise en œuvre d'un système robotisé et cobotisés pour différents usages

Mise en œuvre d'un système AIV

Programmation, mise en œuvre de la chaîne numérique, interfaces H/M

Programmation, mise en œuvre de la chaîne numérique, interfaces H/M

Focus marques (particularités techniques, principaux utilisateurs, distributeurs, approche commerciale, maintenance, SAV)

Simulation, programmation hors ligne et transfert sur cellule robotisée physique

ÉQUIPEMENTS ET LOGICIELS

Procédé robotisé de pliage AMADA

Cellules robotisées KUKA, FANUC, ABB

Système cobotisé Universal Robots

Système de vision industrielle intégré

Logiciels de programmation d'un robot

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de Éric BRUNEAU :

01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Dirigeants Managers et Techniciens R&D / innovation, bureau d'études, méthodes, industrialisation, travaux neufs, production, maintenance, performance industrielle, QHSE, achats Managers RH, développement des compétences, formatio

PRÉREQUIS

Expérience en qualité d'acteur associé aux décisions stratégiques dans un contexte industriel

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Exposés dynamiques et interactifs Démonstrations en situation réelle sur plateaux techniques
Témoignage / retour sur expérience Échanges

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

La/les prochaine(s) étape(s) que le participant entrevoit pour préparer l'intégration de la technologie

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 10 personnes

DURÉE DE FORMATION

1 Jour

PRIX FORMATION

INTER 600 H€T
INTRA à CFAB Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

2 à 4 semaines

MOYENS MOBILISÉS

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé