

RÉGLER LES PARAMÈTRES MACHINES, LANCER, ARRÊTER ET PARACHEVER LA PIÈCE FABRIQUÉE

FABRICATION ADDITIVE

FA-Mise-en-Œuvre

OBJECTIF

À partir des informations données par le MES et des équipements mis à sa disposition, l'opérateur réalise :

- La préparation de la machine (fichier Job, poudre, plateau, ...)
- Le lancement de la fabrication
- La vérification de la fin de fabrication
- Le dépoufrage préliminaire
- La sortie du plateau de fabrication de la machine
- La finalisation de phase dépoufrage dans un équipement spécifique
- La gestion de la poudre et son recyclage

COMPÉTENCE VISÉES

- Optimiser et/ou modifier les paramètres à surveiller pendant l'opération d'impression
- Démarrer et suivre le déroulement du process d'impression et s'assurer de l'absence de dérive des paramètres (Température, ...)
- Maitriser la gestion des poudres selon les utilisations (remplissage, recyclage..)
- Maitriser les risques d'incendie et d'explosions liés à la FA
- Maitriser le langage lié à la FA
- Faire remonter les informations utiles (non conformités observées, dérives du procédé, etc.)
- Maitriser le feedback des paramètres clés de la FA de la pièce
- Savoir consulter un MES et un outil de planification (Gestion de production) et décliner sur son équipement de FA

PROGRAMME DE FORMATION

Selon les instructions de travail, l'opérateur réalise les tâches selon les opérations suivantes :

- Transférer le fichier Job vers la machine (intégrant la CAO d'implantation, le paramétrage ainsi que les paramètres particuliers au job)
- Optimiser et/ou modifier des paramètres à surveiller pendant l'opération

d'impression (ratio poudre par exemple)

- Charger la machine en poudre adéquate (choix de la poudre, préparation de la poudre, manutention de la poudre) en étant équipé des EPI. Mettre en place et régler le plateau (fixation, planéité, etc.)
- Vérifier et préparer les équipements consommables de la machine (filtres, racleur, nozzle,...).

Finaliser la procédure de lancement en vérifiant que toutes les opérations ont été réalisées :

- S'équiper des bons équipements EPI
- Lancer la production
- Vérifier que la production est terminée
- Dépoudrer la pièce à l'aide de l'équipement adapté
- Réaliser un pré-contrôle de la pièce
- Fournir un rapport complet de l'opération de fabrication (liste des non conformités, etc.)

SCÉNARIO

Dans un contexte de connexion globale des moyens, l'opérateur prend en charge l'ensemble des opérations de production, de transfert et de contrôle des pièces.

Il s'appuie sur les éléments communiqués par le MES pour effectuer les opérations.

L'environnement de fabrication est monitoré selon les équipements utilisés (Hygrométrie, température, particules volatiles).

Dans le contexte d'évolution rapide des équipements de FA, l'opérateur devra avoir une capacité d'adaptation et d'évolution aux nouvelles techniques et

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de **Éric BRUNEAU** :

01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Technicien d'usinage
Technicien matériaux

PRÉREQUIS

Capacité d'adaptation

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et mise en pratique
avec les matériels suivants : Machine de FA polymère Moyens de dépoudrage, de tamisage,
mélangeur, sablage Moyens de manutention Aspirateurs ATEX—Moyen de contrôle

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 8 personnes

DURÉE DE FORMATION

3 jours

PRIX FORMATION

INTER 1500€ HT
INTRA à Cfab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

1 mois

MOYENS MOBILISÉS

Machine de FA polymère
Moyens de dépoudrage, de
tamisage, mélangeur, sablage
Moyens de manutention

Aspirateurs ATEX
Moyen de contrôle

EPI

Venir avec ses propres EPI :

Chaussures de sécurité

Combinaison de protection

jetable

Masque de protection antipoussière

ÉVALUATION

Avant, pendant, à l'issue et après la formation



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé