

REDÉMARRAGE D'UNE OPÉRATION D'USINAGE SUR UNE CELLULE CONNECTÉE

USINAGE

USI-Redem-Cell-Connect

OBJECTIF

Être en mesure de relancer une opération d'usinage en toute sécurité après un arrêt non prévu (casse outil etc).

COMPÉTENCE VISÉES

Suite à un aléa durant l'usinage sur une cellule de production connectée, être capable de :

- simuler un dégagement machine
- réaliser un dégagement sur la machine
- relancer la machine suite à un dégagement machine

PROGRAMME DE FORMATION

Utilisation de NC Simul pour appréhender la configuration machine-outillage-pièce.

Simuler le dégagement dans le logiciel.

Faire réaliser le dégagement par la machine et lancer la poursuite de l'usinage.

SCÉNARIO

Utiliser la visualisation 3D de l'interface machine-outillage-pièce pour lancer en toute sécurité le dégagement de la pièce et relancer l'usinage.

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de **Éric BRUNEAU** :

01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Opérateur machine outil
Leader cellule de production
Technicien méthodes

PRÉREQUIS

Aucun

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et mise en pratique avec les matériels suivants :
Centre d'usinage
Tour CN – MMT

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

7 personnes

DURÉE DE FORMATION

3 jours

PRIX FORMATION

INTER 1500€ HT
INTRA à Cfab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

1 mois

MOYENS MOBILISÉS

Centre d'usinage
Tour CN
MMT

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION

Avant, pendant, à l'issue et après la formation



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé