

LA FABRICATION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR POUR L'USINAGE EN TOURNAGE-FRAISAGE DANS UN ENVIRONNEMENT COLLABORATIF FAO MILL-TURN 3DEXPERIENCE

CONTINUITÉ NUMÉRIQUE

OBJECTIF

Découvrir le module « DELMIA Mill-Turn Machining ». Comprendre la méthodologie pour programmer les machines multi-tourelle et multi-broche. Apprendre à optimiser votre programmation 3 axes pour vos opérations d'usinage de surfaces pour les moules et matrices avec DELMIA Milling Machining. Découvrir le module DELMIA Machining Validation pour la simulation machine. Comprendre comment tirer parti de tout le potentiel de collaboration de la plateforme 3DEXPERIENCE pour votre utilisation quotidienne avec vos é

COMPÉTENCE VISÉES

- D'utiliser l'environnement collaboratif de la plateforme 3DEXPERIENCE
- Créer un contexte PPR
- Définir l'infrastructure nécessaire à l'usinage
- Associer une NC machine
- Insérer et monter des accessoires machine
- Monter la pièce à usiner sur le moyen de fixation
- Définir des outils assemblés avec leurs paramètres avancés
- Définir les opérations de tournage
- Définir les opérations de fraisage
- Utiliser plusieurs tourelles simultanément pour usiner une pièce
- Effectuer le transfert de pièce en utilisant la machine multi-broche pour terminer l'usinage des deux côtés d'une pièce sans aucune intervention manuelle
- réer des opérations de fraisage à l'aide d'une centre de tournage fraisage
- Définir les configurations multiples et l'usinage de pièces multiples
- Créer, simuler et analyser un parcours d'outil
- Générer le code CN (Contrôleur Numérique)
- Stocker et récupérer un processus d'usinage dans la base de données 3DEXPERIENCE
- Créer un objet de simulation
- Simuler la machine à l'aide du parcours d'outil et du code CN
- Créer des sondes pour détecter les collisions lors de la simulation de la machine

PROGRAMME DE FORMATION

Utiliser les ateliers de l'application Mill-Turn Machining
Créer la structure du contexte PPR
Définir l'infrastructure machine
Utiliser le module de tournage
Créer des outils assemblés
Définir des programmes de tournage-fraisage
Synchroniser les opérations de tournage
Exercice : définir diverses opérations de tournage et de fraisage-tournage pour usiner la pièce « manchon de connecteur »
Générer le programme machine via la sortie NC
Comprendre le fonctionnement du module DELMIA Machining Validation
Explorer le module de simulation des objets
Simuler les mouvements de la machine en utilisant le parcours d'outil
Simuler les mouvements de la machine en utilisant le programme CN

SCÉNARIO

Ce module vous apprendra à : utiliser les fonctionnalités de l'application « DELMIA Mill- Turn Machining sur 3DEXPERIENCE – définir différentes opérations de tournage pour usiner des pièces cylindriques – définir des machines multi-broches et multi-tourelles et à utiliser plusieurs tourelles simultanément pour usiner une pièce – réaliser l'activité de transfert de pièce à l'aide de la machine multibroches pour terminer l'usinage des deux côtés d'une pièce sans aucune intervention manuelle – créer des opérations de fraisage à l'aide d'un centre d'usinage de Tournage-Fraisage – analyser l'enlèvement de matière pendant l'usinage pour générer une trajectoire d'outil sans collision et simuler une machine CN à l'aide du code CN.

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de Éric BRUNEAU :
01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Agent méthodes
Programmeur FAO
Tourneur

PRÉREQUIS

Connaissance de la FAO et de l'usinage par fraisage et tournage

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et mise en pratique avec les matériels suivants : Logiciels de la plateforme collaborative 3DEXPERIENCE

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 8 personnes

DURÉE DE FORMATION

3 jours

PRIX FORMATION

INTER 1800€ HT

INTRA à Cfab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

1 mois

MOYENS MOBILISÉS

Logiciels de la plateforme collaborative 3DEXPERIENCE

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION

Avant, pendant, à l'issue et après la formation



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé