

LA FABRICATION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR POUR L'USINAGE MULTI-AXES DANS UN ENVIRONNEMENT COLLABORATIF FAO MULTI- AXES 3DEXPERIENCE

CONTINUITÉ NUMÉRIQUE

CN-FAO-MultiAxes-3DEX

OBJECTIF

Découvrir le module « DELMIA Multi-axis Machining », comprendre la structure du contexte PPR d'usinage dans la 3DEXPERIENCE. Créer, simuler et analyser des opérations d'usinage de 2.5 à 5 axes pour réaliser des pièces complexes. Découvrir le module DELMIA Machining Validation pour la simulation machine. Comprendre comment tirer parti de tout le potentiel de collaboration de la plateforme 3DEXPERIENCE pour votre utilisation quotidienne avec v

COMPÉTENCE VISÉES

- D'utiliser l'environnement collaboratif de la plateforme 3DEXPERIENCE
- Créer un contexte PPR
- Définir l'infrastructure nécessaire à l'usinage
- Associer une NC machine
- Insérer et monter des accessoires machine
- Monter la pièce à usiner sur le moyen de fixation
- Définir des outils assemblés avec leurs paramètres avancés
- Définir les opérations d'usinage de surface 3 axes
- Définir les opérations de finition et de contournage multi-axes
- Définir les opérations d'usinage multi-poches
- Définir l'opération d'usinage d'hélice multi-axes
- Créer et simuler un parcours d'outil
- Générer le code CN (Contrôleur Numérique)
- Stocker et récupérer un processus d'usinage dans la base de données 3DEXPERIENCE
- Créer un objet de simulation
- Simuler la machine à l'aide du parcours d'outil et du code CN
- Créez des sondes pour détecter les collisions lors de la simulation de la machine
- Analyser et éliminer les collisions

PROGRAMME DE FORMATION

- Utiliser les ateliers de l'application Multi-axis Machining
- Créer la structure du contexte PPR
- Créer des outils assemblés
- Définir l'infrastructure machine
- Définir les opérations d'usinage de surfaces en 3 axes
- Définir les opérations de finition et de contournage multi-axes
- Définir les opérations d'usinage des poches multiples
- Définir les opérations d'usinage d'hélices Multi-axes, Analyser et modifier le parcours de l'outil
- Cas d'étude1 : Créer le process d'usinage d'une aube de turbine à l'aide d'une machine 5 axes
- Cas d'étude 2 : Créer le process d'usinage d'une pièce de structure à partir d'une cellule d'usinage robotisée
- Générer le programme machine via la sortie NC
- Comprendre le fonctionnement du module DELMIA Machining Validation
- Explorer le module de simulation des objets
- Simuler les mouvements de la machine en utilisant le parcours d'outil
- Simuler les mouvements de la machine en utilisant le programme CN

SCÉNARIO

Ce module vous apprendra à utiliser les fonctionnalités de l'application « DELMIA Multi-axis Machining sur 3DEXPERIENCE. Vous apprendrez à définir et à gérer des programmes CN dédiés à l'usinage de pièces conçues avec une géométrie surfacique ou solide. Ce module vous apprend également à générer des programmes CN de haute qualité pour l'usinage de pièces 3D complexes et de formes de forme libre à l'aide de techniques d'usinage avancées. Vous apprendrez à réaliser des opérations d'usinage de 2,5 à 5 axes, à calculer et à rejouer la trajectoire de l'outil et à générer la sortie de code CN pour les programmes. De plus, vous apprendrez à analyser l'enlèvement de matière pendant l'usinage pour générer une trajectoire d'outil sans collision et simuler une machine CN à l'aide du code CN

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de **Éric BRUNEAU** :
01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Agent méthodes
Programmeur FAO

PRÉREQUIS

Connaissance de la FAO et de l'usinage par fraisage

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

MOYENS D'ENCADREMENT

MODALITÉS D'ÉVALUATION

VALIDATION

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 8 personnes

DURÉE DE FORMATION

2 jours

PRIX FORMATION

INTER 1200€ HT
INTRA à Cfab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

1 mois

MOYENS MOBILISÉS

Logiciels de la plateforme collaborative 3DEXPERIENCE

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION

Avant, pendant, à l'issue et après la formation



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé