

TRANSITION DES UTILISATEURS V5 VERS LA FABRICATION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR COLLABORATIVE – TRANSITION FAO V5 > 3DEXPERIENCE

CONTINUITÉ NUMÉRIQUE

CN-V5-to-3DEX

OBJECTIF

Apprendre les différences entre la structure des PPR d'usinage de CATIA V5 et de DELMIA 3DEXPERIENCE. Comment migrer ses données V5. Découvrir le module DELMIA Machining Validation pour la simulation machine.

COMPÉTENCE VISÉES

- Créer un contexte PPR
- Associer une NC machine
- Insérer et monter des accessoires machine
- Monter la pièce à usiner sur le moyen de fixation
- Définir des outils assemblés avec leurs paramètres avancés
- Définir les opérations d'usinage prismatique.
- Créer et simuler d'un parcours d'outil
- Générer le code CN (Contrôleur Numérique)
- Stocker et récupérer un processus d'usinage dans la base de données 3DEXPERIENCE
- Migrer les objets d'usinage CATIA V5 vers DELMIA 3DEXPERIENCE
- Créer un objet de simulation
- Simuler la machine à l'aide du chemin d'outil et du code CN
- Créer des sondes pour détecter les conflits lors de la simulation de la machine
- Analyser et éliminer les affrontements

PROGRAMME DE FORMATION

- Comprendre les différences entre la structure PPR de V5 et 3DEXPERIENCE
- Créer des outils assemblés
- Définir l'infrastructure machine
- Définir les opérations machine et générer la sortie NC

Migrer les données machining V5 vers 3DEXPERIENCE
Comprendre le fonctionnement du module DELMIA Machining Validation
Explorer le module de simulation des objets
Simuler les mouvement de la machine en utilisant le parcours d'outil
Simuler les mouvement de la machine en utilisant le programme CN

SCÉNARIO

Ce module vous apprendra quelles sont les différences entre la structure d'usinage PPR de CATIA V5 et DELMIA 3DEXPERIENCE et comment migrer les données d'usinage CATIA V5 vers DELMIA 3DEXPERIENCE. Vous apprendrez également à créer un PPRContext, à affecter une machine CN, à insérer et à monter un accessoire de machine CN, puis à monter la pièce. Ce module vous apprendra également à définir un assemblage d'outils et ses paramètres avancés. Vous apprendrez à définir une opération d'usinage prismatique, à rejouer le parcours d'outil et à générer la sortie CN.

ZOOM

INFOS et INSCRIPTION auprès de Éric BRUNEAU :
01 81 85 06 92 ou 06 98 71 42 83 - e.bruneau@campusfab.com

PUBLICS

Agent méthodes
Programmeur FAO V5

PRÉREQUIS

Connaissance de la FAO CATIA
V5 et de l'usinage en fraisage

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et mise en pratique avec les matériels suivants : Logiciels de la plateforme collaborative 3DEXPERIENCE

MOYENS D'ENCADREMENT

L'animation est assurée par des consultants praticiens de l'entreprise

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Mise en situation

VALIDATION

Certificat de réalisation et attestation des acquis

TYPE DE VALIDATION

NOMBRE DE PLACES

6 à 8 personnes

DURÉE DE FORMATION

2 jours

PRIX FORMATION

INTER 1200€ HT

INTRA à Cfab Nous consulter

DÉLAIS D'ACCÈS

1 mois

MOYENS MOBILISÉS

Logiciels de la plateforme
collaborative 3DEXPERIENCE

EPI

Venir avec ses propres EPI
(chaussures de sécurité minimum)

ÉVALUATION

Avant, pendant, à l'issue et après la formation



Site et formations accessibles* aux personnes en situation de handicap ou situations pénalisantes ponctuelles : [contactez-nous](#)

*Des aménagements pourront être nécessaires le cas échéant sur demande de l'intéressé