

CALENDRIER DES FORMATIONS

de avril à juillet 2022

Thème	Réf.	Intitulé formation	avril	mai	juin	Juillet					
ENJEUX INDUS.		Visite découverte : petit déjeuner	07 - 21 avr.	05 - 19 mai	02-16-30 juin						
	P-EXP	Parcours Expérientiel, découverte des métiers de l'industrie	Du lundi au mercredi - Nous contacter								
	EMB-IND-futur	Embarquement vers l'industrie du futur : journée de sensibilisation	12 et 21 avril								
	TECH-ROB-COB	Découvrir la Robotique, Cobotique et AGV/AIV									
	TECH-CONT-NUM	Découvrir la continuité numérique de la conception à la supervision									
	TECH-IOT-DATA	Découvrir les concepts de l'intelligence artificielle, du Big Data et des objets connectés									
	TECH-MAINT-Pre-RA-RV	Découvrir la maintenance prédictive : réalité augmentée et réalité virtuelle									
	TECH-FA	Découvrir l'impression 3D									
LIC-CAPPI	Licence Pro.Conception et amélioration de Processus et Procédés Industriels		période d'inscription								
CONTINUITÉ NUMÉRIQUE	CN-Gam-USI-Digi	Créer une gamme d'usinage digitale sur une plateforme collaborative	25 au 27 avril								
	CN-V5-to-3DEX	Transition des utilisateurs V5 vers la Conception mécanique collaborative	19 au 21 avril			11 au 12 juillet					
	CN-CAO-3DEX-Niv1	Conception mécanique collaborative pour utilisateur débutant - CAO CATIA 3DEX niv 1									
	CN-CAO-3DEX-Niv2	Conception mécanique collaborative pour utilisateurs avancés - CAP CATIA 3DEX niv2									
	CN-3Dlean-Collab	Mettre en place la démarche LEAN dans un environnement Collaboratif	14 avril	10 mai	14 juin	7 juillet					
	CN-RA-RV-Ind-Futur	Découvrez la réalité augmentée et virtuelle dans l'usine du futur	13 avril		13 juin	13 juillet					
	CN-V5-toFAO-3DEX	Transition des utilisateurs V5 vers la FAO collaborative		9 au 10 mai							
	CN-Decouv-3DEX	Workshop découverte de la plateforme 3DEXPERIENCE Quick Start Program			20 au 21 juin						
	CN-Proj-Collab-3DEX	La gestion et le suivi des projets dans un environnement collaboratif		23 au 24 mai	7 au 8 juin						
	CN-FAO-2,5-3DEX	La FAO 2,5 axes prismatique dans un environnement collaboratif									
	CN-FAO-MultiAxes-3DEX	La FAO pour l'usinage Muti-axes dans un environnement collaboratif		du 11 au 12 mai							
	CN-FAO-Surf-3DEX	FAO pour l'usinage surfacique dans un environnement collaboratif									
	CN-FAO-Tour-Frai-3DEX	FAO pour l'usinage en Tournage-Fraisage dans un environnement collaboratif		16 au 17 mai							
	CN-Prog-Rob-3DEX	La programmation robotique dans un environnement collaboratif		18 au 19 mai		5 au 6 juillet					
	CN-Fab-Ad-3DEX	La fabrication additive dans un environnement collaboratif									
	CN-Cont-Num-3DEX	La continuité numérique dans la fabrication dans un environnement collaboratif				28 au 30 juin					
	CN-DIOT	Réalité Augmentée DIOTA : Création d'un projet du modèle 3D à l'atelier									
	CN-MES-DMW-Q	Le MES pour la gestion de la qualité			15 au 16 juin						
	CN-MES-DMW-M	Le MES pour la gestion de la maintenance			9 au 10 juin						
	CN-MES-DMW-O	Le MES pour la gestion des indicateurs de performance de production									
USINAGE	USI-Fraisage	Fraisage métier									
	USI-Tournage	Tournage métier									
	USI-Out-Coup	Les outils de coupe									
	USI-Isostatisme	L'isostatisme									
	USI-dem-Ligne-Prod	Assurer le démarrage et fonctionnement d'une ligne de production									
	USI-Maint-Ligne-Prod	Maintien en l'état de la cellule de production connectée									
	USI-Prépa-Ligne-Prod	Savoir préparer la cellule avant son lancement en production									
	USI-Env-Ind-Digit	Environnement Industriel dans un atelier digitalisé									
	USI-Standard-Digit	Etre opérationnel sur les fonctions standards des moyens dans un atelier digitalisé									
	USI-Redem-Cell-Connect	Redémarrage d'un usinage sur une cellule connectée									
	USI-Palpage	Le palpage									
	USI-Bases-Palp	Les bases du palpage & l'utilisation des palpeurs pièce & outils sur CU 5 axes Tour fraiseur									
	USI-Perf-Palp	Perfectionnement sur l'utilisation des palpeurs pièces et outils sur un CU 5 axes ou un Tour fraiseur									
	USI-Trigo	La trigonométrie									
	USI-Trans-cote	Le transfert de cotes									
	USI-Etude-Fab	Etude de fabrication									
	USI-Prog-ISO	La programmation ISO									
	USI-Closed-Door	Le Closed Door Machining : l'optimisation des moyens industriels									
	FAB.ADDITIVE	FA-Mise-en-Œuvre					Régler les paramètres machines, lancer, arrêter et parachever la pièce fabriquée				
	MONTAGE	MONT-Mise-en-Œuvre-Op					Mettre en œuvre les opérations de montages et de contrôles				
MAINTENANCE ROBOTIQUE	MAINT-ROB-Gérer-Don-Prog	Gérer les données de programmation & de sauvetage+ fonctions de sécurité robot ABB									
	MAINT-ROB-Sécu-Envi	Les différentes options pour sécuriser un environnement robotisé									
	MAINT-COB-Gérer-Don-Prog	Gestion des fonctions de sauvegarde et de sécurité sur un environnement cobotique									