

# CALENDRIER DES FORMATIONS

## de septembre à décembre 2021

Thème	OF	Réf.	Intitulé formation	septembre	octobre	novembre	décembre
ENJEUX INDUS.	Campus		Visite découverte : petit déjeuner	23/09	07/10 - 21/10	04/11 - 18-11	02/12 - 16/12
	Campus	P-EXP	Parcours Expérientiel, découverte des métiers de l'industrie	- Nous contacter -			
	multi	EMB-IND-futur	Embarquement vers l'industrie du futur : journée de sensibilisation		22/10		3/12
	AFORP	TECH-ROB-COB	Découvrir la Robotique, Cobotique et AGV/AIV	Nous contacter			
	AFORP	TECH-CONT-NUM	Découvrir la continuité numérique de la conception à la supervision				
	AFORP	TECH-IOT-DATA	Découvrir les concepts de l'intelligence artificielle, du Big Data et des objets connectés				
	AFORP	TECH-MAINT-Pre-RA-RV	Découvrir la maintenance prédictive : réalité augmentée et réalité virtuelle				
	AFORP	TECH-FA	Découvrir l'impression 3D				
	AFORP-FDME	LIC-CAPPI	Licence Pro.Conception et amélioration de Processus et Procédés Industriels		oct. 21 à juin 2022		
CONTINUITÉ NUMÉRIQUE	CPI	CN-Gam-USI-Digi	Créer une gamme d'usinage digitale sur une plateforme collaborative	Nous contacter			
	CPI	CN-V5-to-3DEX	Transition des utilisateurs V5 vers la Conception mécanique collaborative				
	CPI	CN-CAO-3DEX-Niv1	Conception mécanique collaborative pour utilisateur débutant - CAO CATIA 3DEX niv 1				
	CPI	CN-CAO-3DEX-Niv2	Conception mécanique collaborative pour utilisateurs avancés - CAP CATIA 3DEX niv2				
	CPI	CN-3Dlean-Collab	Mettre en place la démarche LEAN dans un environnement Collaboratif				
	CPI	CN-RA-RV-Ind-Futur	Découvrez la réalité augmentée et virtuelle dans l'usine du futur				
	CPI	CN-V5-toFAO-3DEX	Transition des utilisateurs V5 vers la FAO collaborative				
	CPI	CN-Decouv-3DEX	Workshop découverte de la plateforme 3DEXPERIENCE Quick Start Program				
	CPI	CN-Proj-Collab-3DEX	La gestion et le suivi des projets dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-FAO-2,5-3DEX	La FAO 2,5 axes prismatique dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-FAO-MultiAxes-3DEX	La FAO pour l'usinage Muti-axes dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-FAO-Surf-3DEX	FAO pour l'usinage surfacique dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-FAO-Tour-Frai-3DEX	FAO pour l'usinage en Tournage-Fraisage dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-Prog-Rob-3DEX	La programmation robotique dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-Fab-Ad-3DEX	La fabrication additive dans un environnement collaboratif				
	CPI	CN-Cont-Num-3DEX	La continuité numérique dans la fabrication dans un environnement collaboratif				
CPI	CN-DIOT	Réalité Augmentée DIOTA : Création d'un projet du modèle 3D à l'atelier					
USINAGE	CPI- AFORP	USI-Fraisage	Fraisage métier	Nous contacter			
	CPI- AFORP	USI-Tournage	Tournage métier				
	CPI- AFORP	USI-Out-Coup	Les outils de coupe				
	CPI- AFORP	USI-Isostatisme	L'Isostatisme				
	AFORP	USI-dem-Ligne-Prod	Assurer le démarrage et fonctionnement d'une ligne de production				
	AFORP	USI-Maint-Ligne-Prod	Maintien en l'état de la cellule de production connectée				
	AFORP	USI-Prépa-Ligne-Prod	Savoir préparer la cellule avant son lancement en production				
	AFORP	USI-Env-Ind-Digit	Environnement Industriel dans un atelier digitalisé				
	AFORP	USI-Standard-Digit	Etre opérationnel sur les fonctions standards des moyens dans un atelier digitalisé				
	AFORP	USI-Redem-Cell-Connect	Redémarrage d'un usinage sur une cellule connectée				
	CPI- AFORP	USI-Palpage	Le palpage				
	AFORP	USI-Bases-Palp	Les bases du palpage & l'utilisation des palpeurs pièce & outils sur CU 5 axes Tour fraiseur				
	AFORP	USI-Perf-Palp	Perfectionnement sur l'utilisation des palpeurs pièces et outils sur un CU 5 axes ou un Tour fraiseur				
	CPI- AFORP	USI-Trigo	La trigonométrie				
	CPI- AFORP	USI-Trans-cote	Le transfert de cotes				
	CPI- AFORP	USI-Etude-Fab	Etude de fabrication				
	CPI- AFORP	USI-Prog-ISO	La programmation ISO				
	AFORP	USI-Closed-Door	Le Closed Door Machining : l'optimisation des moyens industriels				
FAB.ADDITIVE	AFPA	FA-Mise-en-Cœuvre	Régler les paramètres machines, lancer, arrêter et parachever la pièce fabriquée			23/11 au 25/11	14/12 au 16/12
MONTAGE	AFORP	MONT-Mise-en-Cœuvre-Op	Mettre en œuvre les opérations de montages et de contrôles	Nous contacter			
MAINTENANCE ROBOTIQUE	FDME	MAINT-ROB-Gérer-Don-Prod	Gérer les données de programmation & de sauvetage+ fonctions de sécurité robot ABB			22/11 au 25/11	
	FDME	MAINT-ROB-Sécu-Envi	Les différentes options pour sécuriser un environnement robotisé	Nous contacter			
	FDME	MAINT-COB-Gérer-Don-Prod	Gestion des fonctions de sauvegarde et de sécurité sur un environnement cobotique				